

Phosflex®390

Phosflex®
Пластификаторы

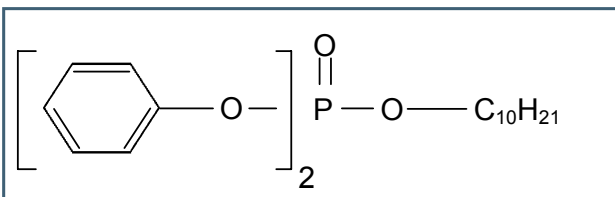
Химическое

название: Изодецилдифенилфосфат

CAS

изодецилдифенилфосфат 29761-21-5

Трифенилфосфат 115-86-6



Продукты группы Phosflex

Основное применение

Основные характеристики

4	<ul style="list-style-type: none">• Основной пластификатор для нитроцеллюлозы, хлоркаучука• Антивспениватель	<ul style="list-style-type: none">• Низкий показатель вязкости• Низкая плотность
31L	<ul style="list-style-type: none">• Пленка и листы ПВХ• Диспергатор для пластизолой	<ul style="list-style-type: none">• Слабоокрашенный• Смешивается со стандартными пластификаторами
41L	<ul style="list-style-type: none">• Пленка и листы ПВХ• Диспергатор для пластизолой	<ul style="list-style-type: none">• Слабоокрашенный• Смешивается со стандартными пластификаторами
71B	<ul style="list-style-type: none">• Пластификатор с антипиреновыми свойствами для ПВХ	<ul style="list-style-type: none">• Высокая огнестойкость• Низкая эмиссия летучих
362	<ul style="list-style-type: none">• Пластификатор с антипиреновыми свойствами для смесей ПВХ	<ul style="list-style-type: none">• Морозостойкость и низкое дымообразование• Превосходные сольватирующие свойства к винилу• Одобен для производства упаковки для пищевых продуктов
390	<ul style="list-style-type: none">• Пластификатор с антипиреновыми свойствами для ПВХ покрытий и листов	<ul style="list-style-type: none">• Высокая морозостойкость• Низкое дымообразование, высокие показатели атмосферо- и светостойкости
314	<ul style="list-style-type: none">• Пластифицирующие смеси	<ul style="list-style-type: none">• Высокая огнестойкость
318	<ul style="list-style-type: none">• для пленки и виниловых листов	<ul style="list-style-type: none">• Высокая сольватирующая способность
321		
327		

Краткое описание

Phosflex®390 – изодецилдифенилфосфат, производимый из синтетического сырья, широко применяется в рецептурах ПВХ. Характеризуется высокой сольватирующей способностью и хорошей морозостойкостью.

Одним из уникальных свойств пластификатора является его способность наряду со снижением воспламеняемости, также снижать и дымообразование. Обычно при использовании замедлителей горения коэффициент полноты сгорания соединения снижается, а дымообразование (частицы и газы неполного сгорания) повышается. Phosflex®390 снижает как полноту сгорания, так и дымообразование и подходит для применения во многих полимерных системах, в особенности, для гибкого винила и виниловых смесей.

Phosflex®390 прекрасно совместим с ПВХ и другими пластиками.

При использовании продукта в правильной рецептуре, получившиеся виниловые смеси могут быть использованы для наружных материалов, где одним из важных критериев является стойкость к погодным условиям и ультрафиолетовому излучению.

Phosflex®390 применяется во вспененном виниле и виниловых композитах (ПВХ/нитриловый каучук), виниловой проволоке и кабеле, а также ПВХ материалах для наружной отделки. Phosflex®390 характеризуется высокой сольватирующей способностью и используется для улучшения тактильных свойств каучуковых соединений.

Применение

Рецептуры для мягкого суспензионного ПВХ с 50 частями пластификатора

Рецептура	1	2	3	4	5
ПВХ Geon (103EP)	100	100	100	100	100
CaCO ₃	50	50	50	50	50
Борат цинка (Firebrake ZB)		3	6	3	6
Тригидрат алюминия (Hydral 710)				20	40
Пластификаторы	50	50	50	50	50
Эпоксидное соевое масло (Plastoflex 2307)	5	5	5	5	5
Стабилизаторы (Ba/Zn смешанные металлы)	5	5	5	5	5
Итого (частей)	210	213	216	233	256

Эти пять рецептов являются типичными для производства ПВХ с огнестойкими свойствами. Ниже приведены их физические и огнестойкие свойства в зависимости от вида пластификатора.

Использование Phosflex®390 в рецептуре суспензионного ПВХ (GEON 103EP)

Рецептура	Механические свойства при растяжении			Твердость по Шору А		Кислородн. индекс	Соответствие UL-94
	Нагрузка psi (MPa)	E psi (MPa)	Деформация %	Начальн.	15 сек		
С использованием диизодецилфталата (DIDP)							
1	1844(12.7)	858(5.9)	426	88	85	23	Нет
2	2018(13.9)	907(6.2)	461	88	84	23.2	Нет
3	1824(12.6)	906(6.2)	417	90	86	23.2	Нет
4	1635(11.3)	945(6.5)	359	91	86	23.6	Нет
5	1715(11.8)	1081(7.4)	374	93	89	25	Нет
С использованием Phosflex® 390							
1	1608(11.1)	752(5.2)	373	86	83	27.2	Да (V-0)
2	1320(9.1)	756(5.2)	291	88	84	27.8	Да (V-0)
3	1510(10.4)	777(5.4)	352	90	86	28	Да (V-0)
4	1535(10.6)	863(5.9)	364	91	86	28.2	Да (V-0)
5	1460(10.1)	995(6.9)	336	93	89	29.6	Да (V-0)

Основные характеристики

Внешний вид	Чистая, прозрачная жидкость
Содержание фосфора, %	7,9
Плотность при 20°C, кг/м ³	1070
Вязкость при 25°C, мПа.с	26
Кислотность, %	0,10
Масс. доля воды, %	0,10
Цвет, АРНА	<100

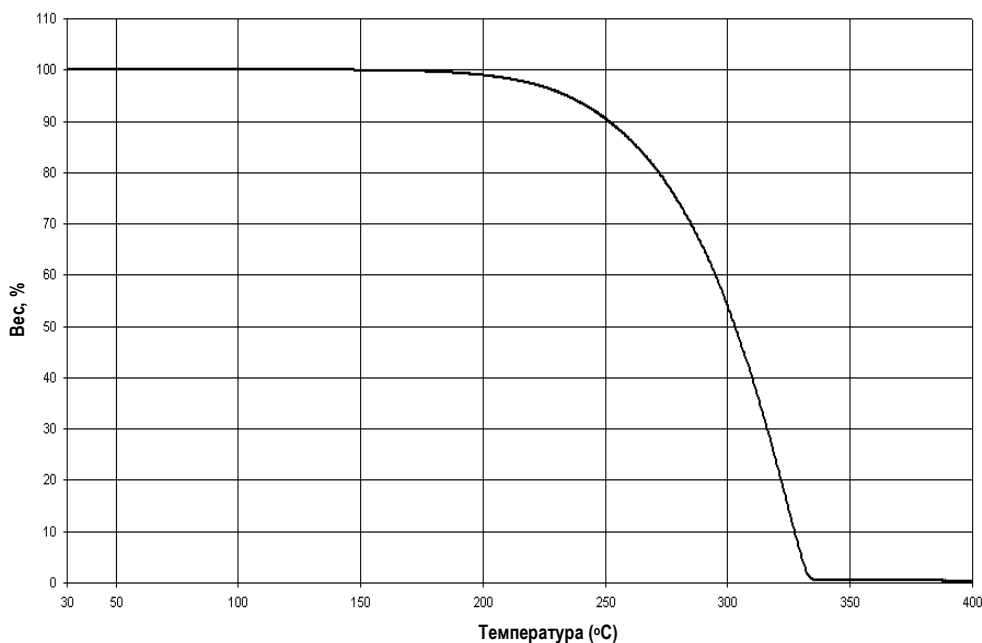
Обращение с продуктом

См. Паспорт безопасности

Упаковка

Автоцистерны, контейнеры (20 тн) , бочки (218кг),
IBC контейнеры (998 кг).

Термогравиметрический анализ: Phosflex® 390



Потеря веса
2% @ 204°C
5% @ 221°C
10% @ 234°C

Для получения дополнительной информации о продуктах компании «Supresta» свяжитесь с нашим офисом.

SUPRESTA NETHERLANDS B.V.— ПРЕДСТАВИТЕЛЬСКИЙ ОФИС
Бизнес-центр Миллениум-Хаус
107045, г. Москва, ул. Трубная, д.12
Тел: +7(495) 775 45 33
Факс: +7(495) 775 45 32

European Regional Sales Office
Hoefseweg 1, PO Box 2105
3800 GB Amersfoort, The Netherlands
Phone: +31 33 4534 575
Fax: +31 33 4534 578

Вся содержащаяся в настоящем документе информация о данной продукции и/или рекомендации по ее применению и использованию являются добросовестными и считаются надежными. Supresta Netherlands B.V., однако, не гарантирует точность и/или достаточность указанной информации и/или рекомендаций для продажи этой продукции, или для определения ее соответствия какому-то конкретному применению, или что ее рекомендованное применение не нарушит какого-либо патента. Ничто в настоящем документе не предоставляет права или лицензии на использование какого бы то ни было патента. Покупатель должен самостоятельно определить соответствие данной продукции его требованиям с помощью испытаний или иным путем. Включенная в настоящий документ информация аннулирует данные всех предыдущих публикаций по рассматриваемым вопросам.